

Техническая карта

ЭПОКСИДНЫЙ ГЕРМЕТИК 041

Двухкомпонентная смола для заливки и герметизации целых узлов в электронике, тел- и радиотехнике. Характеризуется высокими изолирующими свойствами и хорошей сцепкой практически со всеми группами материалов. Эпоксидная смола является отличным веществом с очень широкими возможностями применения:

- для выполнения отливок и защитной заливки для электротехнических элементов, например, катушки, трансформаторы, конденсаторы, реостаты,
- соединения кабелей,
- прекрасная адгезия с различными видами поверхностей,
- высокая прочность соединения даже в сложных атмосферных условиях.

Сохраняет свои свойства при высоких температурах. Герметик 041 применяется для: заливки целых узлов в электронике, герметизации электрических устройств, а также в качестве изоляционного-конструктивного материала, заливки конденсаторов, реостатов, соединений, кабелей.

ВНИМАНИЕ! Герметик 041 нельзя применять для заливки и склеивания деталей со стирофлексом, поскольку содержащийся в нем модификатор растворяет полистирол.

Основные параметры герметика:

Эпоксидное число	[моль/100 г]	мин. 0,410
Плотность при 25° С	[г/см ³]	1,11-1,15
Вязкость при 25° С	[мПа·с]	900-1500
Время желирования 100 г вещества при комнатной температуре:		
Герметик 41 + Отвердитель (0ns*)		мин. 60 минут

Основные параметры Отвердителя:

Аминное число	[mg KOH/g, min]	1100
Плотность при 20° С	[г/см ³]	ок. 0,978-0,983

*- количество отвердителя на 100 частей веса Герметика

Химическая стойкость:

АГРЕССИВНАЯ СРЕДА	Герметик 041 + Отвердитель
ВРЕМЯ ЭКСПОЗИЦИИ	1 месяц
Водопроводная вода	+
Гидроксид натрия 10 %	+
Гидроксид натрия 30%	+
Гидроксид натрия 40%	+
Соляная кислота 10%	+
Концентрированная соляная кислота 10%	-
Серная кислота 20%	+
Фосфорная кислота 10%	+
Азотная кислота 10%	+
Уксусная кислота 5%	-
Лимонная кислота 10%	+
Карбонат натрия 10 %	+
Кухонная соль 20%	+
Этанол 45%	+
Этанол 96%	-
Толуэн	+
Ксилен	-
Ацетон	-
Бензин	+
Пергидроль 3%	+
Аммиак 10%	+

Химическая стойкость Герметика 041 после отвердевания в течение 14 дней при комнатной температуре.

„+“ – устойчивость очень хорошая

„-“ – стойкость средняя

Для отвердевания при комнатной температуре применяется, чаще всего, отвердитель в пропорции:

Герметик 041 100 частей веса

Отвердитель 10 частей веса

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности следует очистить от механических загрязнений наждачной бумагой, а затем обезжирить (например, ацетоном) - в случае металлов использовать химическое травление в соответствии подобранной жидкости.

ПОДГОТОВКА

Компоненты смеси хорошо перемешать при комнатной температуре в указанных пропорциях. Следует готовить небольшие порции, которые будут использованы в течение максимум 20 минут.

ОТВЕРДЕВАНИЕ

Отвердевание можно провести:

В один этап: при комнатной температуре: полную стойкость шов достигнет через 7 суток или:

В два этапа: 12 часов при комнатной температуре, а затем 6 часов при температуре 80 °С.

ПАРАМЕТРЫ СТОЙКОСТИ:

ИССЛЕДУЕМЫЙ ПАРАМЕТР	Герметик 041 + Отвердитель
Натяжение на разрыв, [МПа] PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527 2:1998	40-60
Устойчивость к сгибанию [МПа] PN-EN ISO 178:2006	80-100
Устойчивость к сжатию [МПа] PN-EN ISO 604:2006	70-90
Твердость методом вдавливания шарика, [МПа] PN-EN ISO 2039:2002	100-120
Теплостойкость по Мартенсу [°C] PN-90/C-89025:1990	50-55
Устойчивость клеевого шва к сжатию, [МПа] PN-EN 1465:2003	Мин. 10
Устойчивость клеевого шва методом сгибания со срезанием [МПа] PN-ISO 15108:2002	Мин. 2,5 -
Удельное сопротивление при косом изгибе при 20 °С, [О х см]	PN-88/E-04405:1089 1,0x10 ¹⁵
Удельное поверхностное сопротивление при 20 °С, [О] PN 88/E-04405:1089	1,0x10 ¹⁵
Диэлектрическая проницаемость [кВ/мм] PN-EN-60243:2002	20-25

После отвердевания в течение 7 дней при комнатной температуре,

Хранение

Герметик следует хранить при оригинальных, плотно закрытых упаковках в вентилируемых и сухих складских помещениях при температуре не выше 25 °С. Продукт нельзя подвергать непосредственному воздействию солнечных лучей. Можно хранить также в складских резервуарах из кислотоупорной стали, оснащенных змеевиком для обогрева. При условии соблюдения вышеуказанных параметров, срок годности составляет 2года с даты производства.

Все инструменты, которые использовались для выполнения эпоксидного покрытия, следует чистить сразу же растворителем, например: АЦЕТОНОМ, не допуская затвердевания остатков эпоксидной смеси на инструментах.

Данные рекомендации, перечисленные в этом материале, основаны на собственных исследованиях и считаются нами как достоверные. Мы при этом не можем взять на себя никакой ответственности за действия и ущерб, вызванные непосредственно или опосредованно использованием наших продуктов. Пользователь должен проверить качество, безопасность, свойство продукта перед его применением. ВНИМАНИЕ: Эта информация не замещает Карту Характеристики Опасного Химического Вещества. Данные, содержащиеся в Технической Информации, не являются основанием для гарантийных претензий.